

LASTENBOEK

FABRICAGE.

Lastenboek fabricage.

1 Kaderluiken.

Kaderconstructie:

- Het kader wordt vervaardigd met geëxtrudeerde PVC-profielen van vensterkwaliteit.
- Het profiel heeft een afmeting van 83 × 35 mm met een wanddikte van 2 mm en beschikt over drie kamers.
- De middelste kamer is bestemd voor de verstevigingen.
- De profielen worden geëxtrudeerd met behulp van eigen matrijzen.

Lamellen:

- Het kader wordt opgevuld met lamellen, waarbij vier verschillende types worden aangeboden.
- Er kan gekozen worden voor een combinatie van twee soorten lamellen op één luik, naar wens.

Modellen lamellen

- **MODEL 1 – Open lamellen**
Ovale lamellen (45 × 12 mm) geplaatst onder een hoek van 20°. Deze lamellen blijven binnen het kader, waardoor uitspringen wordt voorkomen.
- **MODEL 2 – Gesloten lamellen**
Trapeziumvormige lamellen met afmetingen 60 × 25 mm.
- **MODEL 3 – Planchetten**
Stevige planchetten van 24 mm dik die in elkaar clipsen en op diverse manieren (verticaal, horizontaal of diagonaal) gemonteerd kunnen worden.
- **MODEL 4 – Vlak paneel**
Sandwichpaneel met een dikte van 24 mm.

2 Planchettenluiken: 3 varianten.

- **MODEL6 – Planchettenluik zonder liggers**

Stevige planchetten van 24 mm dik worden onderling verlijmd en verticaal gemonteerd. De randen worden afgewerkt met opgelijmde U-profielen en voorzien van expansie- en waterafvoergaten.

- **MODEL 7 – Planchettenluik met liggers**

Vergelijkbaar met MODEL 6, maar bovenaan en onderaan is een horizontale ligger met een aangepast eindstuk toegevoegd.

- **MODEL8 – Planchettenluik in Z-vorm**

Eveneens verlijmd en verticaal gemonteerd, voorzien van U-profielen en de gebruikelijke expansie- en waterafvoergaten. Naast de boven- en onderliggers wordt een minder hoge ligger opgelijmd die, via een diagonale verbinding met de horizontale liggers, de karakteristieke Z- of gespiegelde Z-vorm geeft.

3 Kleuren.

Foliebekleding:

- Van toepassing voor PVC luiken.
- De luiken kunnen voorzien worden van foliebekleding. Er is een breed assortiment folies beschikbaar, met opties voor houtnerf of vlakke structuren.
- Het is mogelijk om twee verschillende foliedecors op één luik te combineren.
- Hierbij wordt gebruikgemaakt van folies van gerenommeerde fabrikanten als Renolit en Hornschuch, die reeds tientallen jaren ingezet worden voor kunststof- en aluminiumprofielen.

Lakken:

- Van toepassing voor aluminium en houten luiken.
- Afgewerkte luiken kunnen enkelzijdig of dubbelzijdig gelakt worden.
- Er is keuze uit alle RAL-kleuren of de optie 'kleur op staal'.
- Voor het lakproces is samengewerkt met erkende lakkerijen.

4 Constructie.

Zagen en frezen:

- De kaderprofielen worden in het verstek gezaagd onder een hoek van 45°.
- De lamellen, verstevigingen en de elementen van de planchettenluiken worden op 90° gezaagd.

CNC-bewerking:

- De kaderelementen worden op CNC-machines gefreesd, aangestuurd door een netwerkcomputer met geïntegreerde barcodelezer. Dit minimaliseert de kans op menselijke fouten.
- Freesbewerkingen omvatten onder andere:
 1. Het uitfrezen van de contouren van de diverse lameltypes aan de binnenzijde van het kader, zodat de folie van lamel en kader ononderbroken aansluit. Hierbij wordt rekening gehouden met de dikte van de folie.
 - De lamellen schuiven 20 mm aan weerszijden in het kader, wat ongekleurde randen bij uitzetting of krimp voorkomt.
 - Hierdoor is het gebruik van glaslijsten en hulpprofielen overbodig, wat resulteert in een steviger kader en een uitstraling die sterk lijkt op volhouten luiken.
 2. Het aanbrengen van uitsparingen voor tussenstijlen, condensafvoer, verluchttingsgaten, boringen voor verdekt of opgelegd beslag en uitsparingen voor wandbevestiging van decoratieve luiken.

Montage:

- Na het plaatsen van de lamellen in de kaderprofielen worden de tussenstijlen mechanisch bevestigd.
- De hoeken van het gemonteerde kader worden thermisch gelast.
Na afkoeling worden de hoeken gepoetst.
- Tot slot worden de lashoeken met aangepaste correctuurstiften bijgekleurd.
- Bij HVL-verbindingen worden de staanders en liggers mechanisch aan elkaar bevestigd.

5 Opties.

Ventinella biedt diverse opties, waaronder:

5.1. Tussenstijlen:

- Deze worden mechanisch aan het kader bevestigd.
- Aanbevolen configuraties:
Één tussenstijl wanneer:
 - Hoogte $\leq$ 1500 mm EN breedte $>$ 600 mm, of
 - Hoogte $>$ 1500 mm EN breedte $\leq$ 600 mm.**Twee tussenstijlen** wanneer zowel de hoogte $>$ 1500 mm als de breedte $>$ 600 mm is.
Drie tussenstijlen wanneer de hoogte $>$ 2200 mm.
- Plaatsing in de hoogte is flexibel (tolerantie $\pm$ 1 cm) en kan ook esthetisch gemotiveerd zijn.

5.2. Verstevingingen:

- Aanbrengen in de middenkamer van het kaderprofiel met een vierkante ALU-buis (30 × 30 × 1,5 mm) die vastgeboord wordt.
- Aanbevolen voor luiken met foliebekleving en voor functionele draailuiken.

5.3. Makelaars (slaglijsten):

- Worden ingezet bij draailuiken om de spleet tussen de panelen in gesloten toestand te verbergen, zowel voor intrusiebestrijding als esthetiek.
- De makelaars worden los geleverd.

5.4. Twee kleuren op één luik:

- Een combinatie van twee foliedecors op één luik is mogelijk.

5.5. Twee modellen op één luik:

- Het combineren van twee verschillende lameltypes op één luik is mogelijk.
- Tussen de modellen dient in dat geval een tussenstijl te worden aangebracht.

5.6.1. Decoratieve luiken:

- Panelen voor wandmontage als decoratieve luiken kunnen worden voorzien van 4 (of 6, afhankelijk van het formaat) verticale langsgaten (40 × 10 mm) aan de rugzijde van het paneelkader.
- Een boormal en de benodigde pluggen en haakbouten worden meegeleverd voor een vlotte montage.

5.6.2. Functionele luiken:

- Een uitgebreid assortiment functioneel luikbeslag is beschikbaar van gerenommeerde fabrikanten.
 - Het beslag is in hoogte en breedte regelbaar voor een optimale plaatsing op de werf.
 - De lenen en hengen zijn vervaardigd in aluminium, en het beslag kan vooraf gemonteerd worden.
-

6 Maatname.

- De afgewerkte afmetingen van de panelen dienen te worden doorgegeven.
 - Indien de maten van de vensteropening bekend zijn, worden standaard-toegiften in mindering gebracht om de eindmaten te bepalen.
 - Verdere informatie over maatname en toegiften is beschikbaar op de website.
-

7 Toleranties.

7.1. Uitzetting en krimp:

- PVC-profielen, zeker in donkere kleuren, warmen snel op en kunnen uitzetten of krimpen afhankelijk van de omgevingstemperatuur.
- De uitzettingsconstante bedraagt circa 0,07 mm per lineaire meter per graad Celsius.
- Een profiel van 1 meter, vervaardigd bij 18 °C, kan ongeveer 1,4 mm langer worden bij een temperatuur van 38 °C en ongeveer 2,1 mm korter bij -12 °C.
- Deze factoren dienen in de maatname te worden meegenomen.

7.2. Maattoleranties:

- Een afwijking van 5 mm in hoogte en breedte wordt als acceptabel beschouwd.
- Voor vlakliggendheid geldt een tolerantie van 1 %.

8 Validatie.

- Er kan een validatiehoek besteld worden ter goedkeuring door de eindklant.
 - Deze hoek maakt het mogelijk om de afwerkingsgraad van de producten te inspecteren.
 - Voor validatie van het foliedecor kan tevens een staal van de folie worden verstrekt.
-

9 Orderbevestiging en levertermijn.

- Een bestelling wordt pas geregistreerd na ontvangst van de getekende orderbevestiging en eventuele aanbetaling.
 - De orderbevestiging bevat details over uitvoering, model, maatvoering, aantallen, gekozen opties, levertermijn en prijs.
 - Door de ondertekening wordt tevens de aanvaarding van de algemene verkoopsvoorwaarden en het akkoord op het Lastenboek Fabricage bevestigd.
 - De standaard levertermijn bedraagt 12 weken, voor houten luiken 16 weken. Voor specialiteiten of speciale uitvoeringen kan een langere levertermijn gelden.
-

10 Transport en opslag.

10.1. Transport:

- Ondanks zorgvuldige fabricage kunnen producten tijdens transport beschadigd raken door onzorgvuldige omgang of onjuiste stouwing.
- Het gebruik van schokabsorberende materialen en het correct vastzorgen van de goederen zijn essentieel.

10.2. Opslag:

- Bij het lossen en hanteren van de producten dient voorzichtigheid in acht te worden genomen.
- De beschermende verpakking mag niet te vroeg worden verwijderd.
- Voorzichtigheid is geboden bij het stapelen (bij voorkeur op de zijkant) op een beschutte, geventileerde locatie zonder directe zonbloomstelling.

11 Onderhoud en reiniging.

- PVC vergt zeer weinig onderhoud.
 - Voor standaard reiniging volstaat een sopje met water en afwasmiddel.
 - Bij hardnekkige bevulling kunnen speciale reinigingsmiddelen worden aanbevolen, zoals FENOSOL DEKOR van Fenoplast.
 - Het gebruik van aceton- of chloorhoudende schoonmaakmiddelen, middelen voor witte PVC en droge schuurpoeders is ten strengste af te raden.
-

12 Garanties.

- Fabricagefouten worden gegarandeerd gedurende 2 jaar na levering.
- De garantie op de kleurechtheid van foliedecor bedraagt 5 jaar, conform de garantievoorwaarden van de leveranciers Renolit en Hornschuch.
- Handelsgoederen zoals beslag vallen onder de garantievoorwaarden van de betreffende fabrikant.
- Bij garantieproblemen ligt de enige verplichting in vervanging of reparatie van de defecte goederen, na akkoord door de dienst na verkoop.
- Kosten voor het toezenden van defecte goederen zijn voor rekening van de opdrachtgever, behoudens andersluidende afspraken.
- Uitsluiting van garantie geldt voor defecten, fouten of gebreken die ontstaan door onachtzaamheid, onjuist gebruik, fouten bij plaatsing, of normale slijtage.
- De garantie heeft betrekking op goederen geleverd door Ventinella; indien nodig kan een aankoopfactuur als bewijs worden opgevraagd.